



Kompaktanlage der Baureihe SBM 2

Beschreibung:	SBM 2 mit Mühle Typ 220, Extruder (Lochweite 1 mm) mit Pumpe
Nettogewicht (Kg):	160 Kg
Befüllung max, (Kg oder Liter):	portionsweise 15 bis 20 Liter, auch Dauerbefüllung (z.B. im Tellerabraum) möglich
Verarbeitungsleistung (L/h oder Kg/h):	12 Kg/min (720 Kg/h) - Befüllöffnung bei geöffnetem Deckel B 360 mm x T 600 mm
Elektrischer Anschluss:	380 / 400 V – 16 A – 50/60 Hz – 3 Phasen CECOM Stecker mit Phasenwechsel
Elektrospezifikation:	Mühle 2,2 kW / Extruder 1,1 kW / Pumpe 0,55 kW / Schutzklasse IP 55
Wasser- / Abwasseranschluss:	kalt ¾“ - heiß ¾“ (max.70°) - Abwasser mind. DN 50 - Wasserdruck min. 2 bar / max. 9 bar
Wasserdurchlauf im Arbeitsmodus:	max. 9 L/min. kalt – 3 L/min. heiß – einstellbar, abhängig vom Wassergehalt des Abfalls
Verpackung im Versand:	190 Kg brutto – Karton Box mit Schaum – Abmessung B 1000 x H 1100 x T 1000 mm
Sicherheit:	CE zertifiziert, neue EG MaschRichtl., EMC Direktive 89/336/EEC, Unfallverhütungsvorschriften